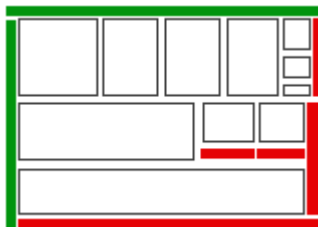


OptiCoupe

Optimizarea taierilor de panouri si bare



1 - PREZENTARE OPTICOUPE

2 - FUNCTII PRINCIPALE OPTICOUPE

- Algoritm multiplu
- Calcul multiformat si multimaterial
- Canturi
- Gestiunea stocurilor si pierderi recuperabile
- Centralizare tehnica si financiara
- Incadrarea in bara
- Rotatie panouri
- Post Procesor si comanda numerica

3 - VERSIUNI. PRETURI

1 - PREZENTARE OPTICOUPE

- **OptiCoupe** este un program pentru optimizarea taierilor pentru panouri si incadrarea in bare, bazat pe un puternic algoritm multimod, multiform si multimaterial.
- **OptiCoupe** permite stabilirea sensului fibrei, generarea canturilor, stocurilor si pierderilor recuperabile, rotirea panourilor si editarea etichetelor.

OptiCoupe 4.30b beta -- Versiune Pro_PP - [Panels_1.dat]

Fisier Afsare Optimizare Stoc Optiuni Limba Ferestre ?

Total panouri = 1
 Numar planuri de taiere : 1
 Suprafata totala panouri = 5.80 m2
 Cost in panouri = 70.13
 Procent de pierderi = 5.75 %
 Cost in pierderi = 4.03
 Procent de pierderi ne-reutilizabile = 5.75 %
 Costul pierderilor ne-reutilizabile = 4.03
 Lineaire des chants traites = 0.00 m
 Taiere liniara = 19.45 m
 Cost taiere liniara = 19.45

#	Material	Dim.	Nr. Pierdere
1	MDF 280	2800.0 x 2070.0	1 5.75 %

L 842.0
 H 1202.0
 H 1926.0
 H 2650.0
 Pierdere
 L 622.0
 H 122.0
 Pierdere
 Sfarsit banda
 Pierdere
 Sfarsit pierderi
 Sfarsit banda
 L 1566.0
 H 842.0
 H 1686.0
 H 2530.0
 Pierdere
 L 622.0
 H 122.0
 H 246.0

Cost panou : 70.13, Taiere lin. : 19.45 m, Cost taierer : 19.45; Canturi : 0.00 m

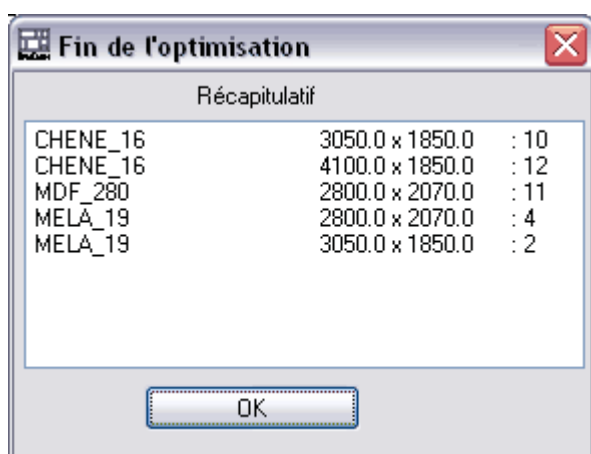
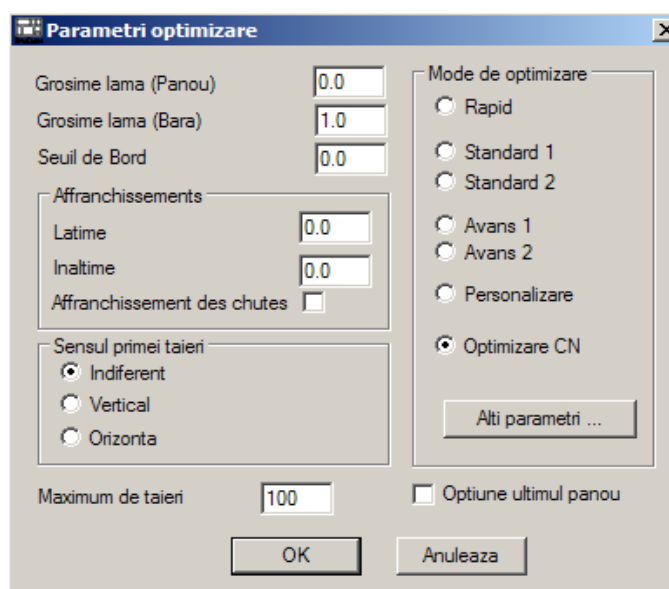
- In plus, **OptiCoupe** integreaza functii de import/export fiind astfel compatibil cu principalele programe de calcul tabelar (Microsoft Excel, OpenOffice Calc etc ...), cat si cu majoritatea programelor pentru proiectarea pieselor de mobilier ([PolyBoard](#), TopWood, Obvie, KitchenDraw, etc ...).
- **OptiCoupe** dispune de o functie [Post Procesor](#) de tip universal, care ii permite sa piloteze majoritatea masinilor de debitat cu comanda numerica.
- **OptiCoupe** este editat intr-o versiune multlingva si este utilizat deja in mai mult de 20 de tari.

2 - FUNCTII OPTICOUPE

Algoritm multimod:

OptiCoupe utilizeaza un algoritm puternic si parametrizabil, cu 6 moduri de optimizare predefinite (Rapid, Standard 1 si 2, Avansat 1 si 2, Optimizare CN).

Numai modurile "Avansat 1" si "Avansat 2" permit rotirea panourilor.



Calcul multiformat si multimateriale:

OptiCoupe genereaza liste de debitari pentru tipurile de materiale utilizate. Pentru fiecare material, **OptiCoupe** tine cont de diferitele formate de panouri care sunt disponibile.

Canturi si pre-debitari:

OptiCoupe permite definirea si modificarea grosimii canturilor, si afisarea la alegerea a dimensiunilor nete (dimensiuni de taiere) sau a dimensiunilor finite. Secventa de canturi permite deasemenea calculul pre-debitarilor.



Gestiunea stocurilor si a pierderilor recuperabile:

In OptiCoupe este permisa reactualizarea stocurilor de panouri la sfarsitul procesului de calcul. Pierderile considerate recuperabile in functie de dimensiunile minime sunt salvate in stocuri si reutilizate mai tarziu cu un coeficient de depreciere.

Centralizare tehnica si financiara:

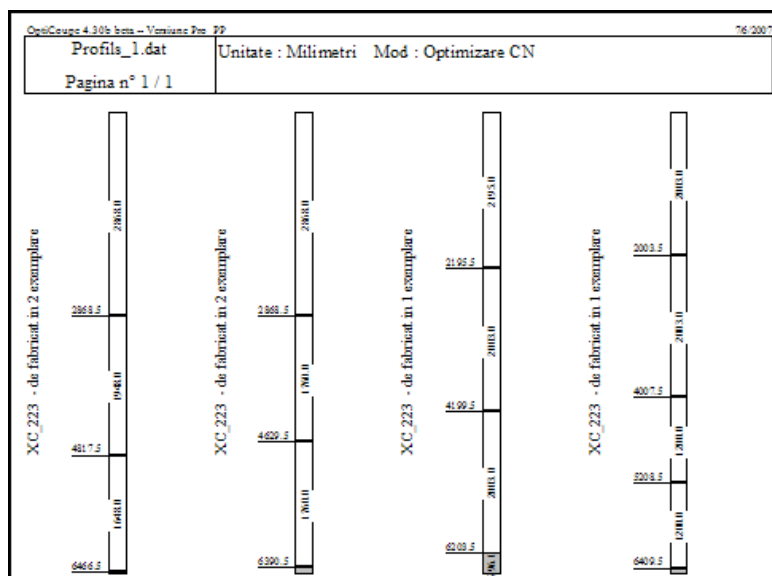
In completarea planurilor de taiere, OptiCoupe editeaza, pentru fiecare debitare, o centralizare cantitativa pentru:

- Date tehnice ca: lungimi, cantitati, procente, dutata etc.
- Date economice ca: costuri nete, costuri pierderi si date financiare pentru debtari.

Panou(ri) utilizat(e)		Lista debitarilor							
Material	Referinta	Dimensiuni	Numar	Suprafata	Material	Dimensiuni	Numar	Piase	Referinta
MDF_280	2800.0 x 2070.0	4	23.18 m²		1 MDF_280	540.0 x 870.0	8	8	
					2 MDF_280	638.0 x 236.0	14	14	
					3 MDF_280	960.0 x 530.0	10	10	
					4 MDF_280	1245.0 x 515.0	18	18	
					TOTAL		50	50	

Lista planurilor de taiere											
Material	Referinta	Dimensiuni	Numar	Pierderi	Liniar	Cost pan.	Cost lin.	COST	Nr. piase		
1 MDF_280	2800.0 x 2070.0	2	8.21 %	21.32 m	70.13	21.32	91.46	16			
2 MDF_280	2800.0 x 2070.0	1	8.09 %	18.41 m	70.13	18.41	88.54	12			
3 MDF_280	2800.0 x 2070.0	1	63.55 %	9.12 m	70.13	9.12	79.26	6			
TOTAL GENERAL					4	22.02 %	70.18 m	280.53	70.18	350.70	50

Recapitulare		Toate piesele de debitare plasate	
OK	:		
Date tehnice	:	Costuri	:
Numar panouri	: 4	Cost total panouri	: 280.53
Numar planuri de taiere	: 3	Costul pierderilor reutilizabile	: 42.67
Suprafata totala panouri	: 23.18 m²		
Suprafata totala piase	: 18.08 m²	Costul piaseilor	: 218.77
Procent de pierderi global	: 22.02 %	Costul pierderilor ne-reutilizabile	: 19.09
Procent de pierderi net	: 8.81 %	Cost taiere linie	: 70.18
Taiere linie global	: 70.18 m	Cost timp de taiere	: Necalculat.
Linieare des chants traites	: 0.00 m	Cost net TOTAL	: 308.04
Durata taiere	: Necalculat.		



Incadrarea in bare:

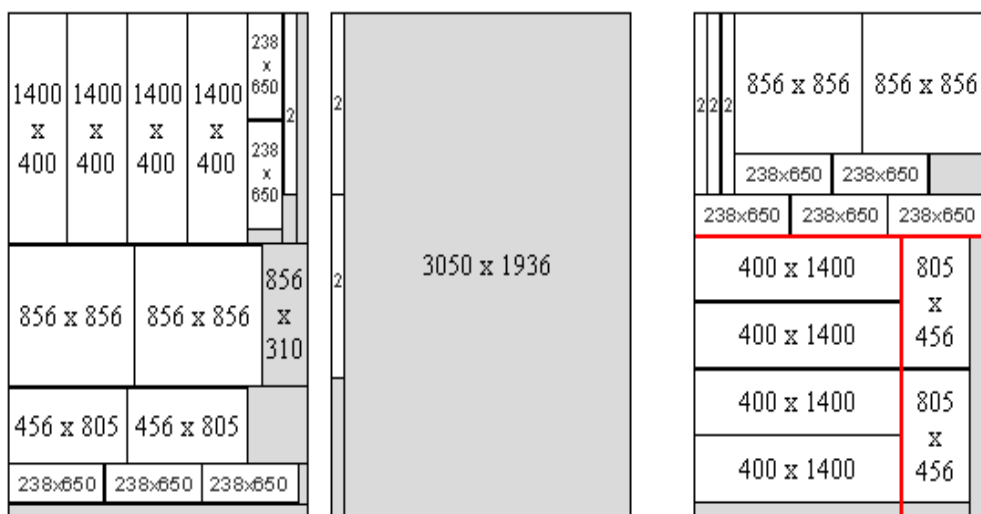
OptiCoupe genereaza deasemenea debitarile pentru bare utilizand aceiasi parametri ca si pentru panouri.

OptiCoupe editeaza planurile de incadrare in bare, cat si centralizatoare complete referitoare la debitari si la etichete.

Rotirea panourilor:

Functia de rotire a panourilor permite schimbarea sensului taierii principale (orizontal sau vertical) in acelasi plan de taiere.

Aceasta functie, care antreneaza o manipulare suplimentara, permite totusi cresterea gradului de reutilizare a pierderilor, iar in anumite cazuri, sa reduca numarul de panouri necesare.



Fara rotire

Cu rotire

Post Procesor pentru utilaje de debitat cu comanda numerica:

OptiCoupe are integrata o functie Post_Procesor care permite traducerea planului de taiere in principalele limbaje destinate pilotarii masinilor cu comanda numerica.



3 - VERSIUNI

- **OptiCoupe** exista in mai multe versiuni, care ofera capacitati mai mari, plecand de la 50 de piese pana la o capacitate nelimitata (Versiunea Pro si Pro_PP):
 - **OC-50** : Versiune limitata la debitarea a de 50 piese.
 - **OC-200** : Versiune limitata la debitarea a de 200 piese.
 - **OC-500** : Versiune limitata la debitarea a de 500 piese.
 - **OC-Pro** : Versiune nelimitata.
 - **OC-Pro_PP** : Versiune nelimitata care dispune de un Post_Procesor care permite pilotarea utilajelor cu comanda numerica.
- **OC-Barres_Pro** : Versiune dedicata debitarilor de bare. Se pot realiza optimizari pentru taieri in 2 unghiuri diferite pentru acelasi material.